

Rohrentgratmaschine

RFM-Serie – Zweispindlige Entgratmaschine für Rohre, Rundstäbe und Vollmaterial

Die ideale Ergänzung zum Sägen! Die Rohrentgratmaschinen der RFM-Serie sind zweispindlige Entgratmaschinen zum Entgraten und Anfasen von Rundrohren und Rundstäben aus Stahl, Edelstahl, Buntmetall, Aluminium, Kunststoff und Holz. Durch die zwei Bearbeitungsstationen können Innen- und Außensenker gleichzeitig eingesetzt werden.

Einsatzbereiche: Entgraten, Anfasen, Innen- und Außensenken von Rundrohren, Rundstäben und Vollmaterial

Artikel-Nr. RFM210: 700000

Artikel-Nr. RFM212: 700010

Artikel-Nr. RFM214: 700020

Anzahl Spindeln: 2 Stück

Werkzeugaufnahme: MK3

Motorleistung: 1,1 kW / 1,4 kW



Technische Daten – Variantenvergleich

Merkmal	RFM210	RFM212	RFM214
Artikel-Nr.	700000	700010	700020
Schutzrohr ø	ø 100 mm	ø 120 mm	ø 140 mm
Senkbereich innen	5–36 mm	5–36 mm	5–36 mm
Senkbereich außen	40–75 mm	60–95 mm	80–115 mm
Drehzahlen	100 / 200 min ⁻¹	100 / 200 min ⁻¹	100 / 200 min ⁻¹
Motorleistung	1,1 / 1,4 kW	1,1 / 1,4 kW	1,1 / 1,4 kW
Anschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Gewicht	40 kg	42 kg	45 kg

Gemeinsame technische Merkmale (alle Varianten)

Anzahl Spindeln	2 Stück (gleichzeitig einsetzbar)
Werkzeugaufnahme	MK3 (Reduzierhülse MK3 auf MK2 serienmäßig)
Senker-Typ	Kopal Senker 90° oder 60° (Senkwinkel wählbar)
Materialien	Stahl, Edelstahl, Buntmetall, Aluminium, Kunststoff, Holz
Drehzahlen (Option)	70 / 140 min ⁻¹ (auf Anfrage, anstatt 100 / 200 min ⁻¹)
Lieferumfang	Reduzierhülse MK3 auf MK2, Austreiber, Sechskantsteckschlüssel – Kopal Senker separat bestellen
Getriebe	Wartungsfreies Schneckengetriebe (selbst entwickelt)
Lieferform	Als Tischmodell oder inkl. Unterschrank

Besonderheiten

- Kompakt und robust – geringer Platzbedarf
- Laufruhiges, wartungsfreies Schneckengetriebe
- Geräuscharmer Betrieb
- Niedrige Drehzahlen – Materialzufuhr per Hand möglich
- Keine Zusatzeinrichtung für Materialzufuhr notwendig
- Schneller Senkerwechsel ohne Spezialwerkzeug
- Zentrierung des Werkstücks durch federnden Kegel am Senker
- **Optional:** Drehzahlen 70 / 140 min⁻¹ (auf Anfrage)

Spannwinkel (Senker)

- 0° – für Grauguss und sprödes Material
- 14° – für Bronze und hochfeste Stähle
- 20° (Serienmäßig) – für weiche Stähle, Edelstahl, Aluminium, Kupfer und Kunststoff
- 25° – nur für weiche Aluminium-Legierungen

Senkwinkel (Spitzenwinkel):

90° = Fase 45° | 60° = Fase 30°

⚠ Hinweis: Senkwerkzeug nicht im Lieferumfang enthalten – Kopal Senker separat bestellen.

Passendes Zubehör (Auswahl)

Innensenker 90°

Senkbereich 5–41 mm
Senkbereich 21–59 mm
Senkbereich 42–77 mm

Außensenker 90°

Senkbereich 4–37 mm
Senkbereich 10–45 mm
Senkbereich 21–57 mm
Senkbereich 41–77 mm

Maschinenzubehör

Maschinenunterschrank mit 3 Türen
Maschinenständer mit Rollen
Wandhalterung

FKM PRÄZISION & SÄGETECHNIK

Werler Straße 43 | 58706 Menden
Tel: 02373 / 1705227 | Fax: 02373 / 1705226
info@kraeku.de | www.kraeku.de



RFM210
Art.-Nr. 700000



RFM212
Art.-Nr. 700010



RFM214
Art.-Nr. 700020

QR-Code scannen → direkt zur Produktseite